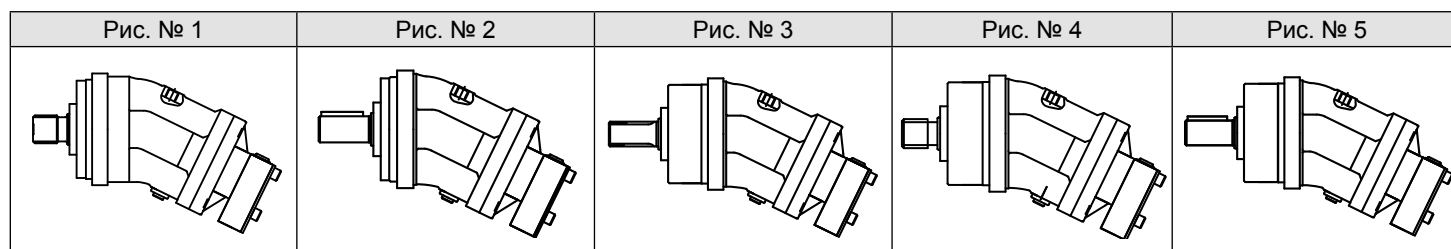


Варианты исполнения гидронасосов и гидромоторов

Нерегулируемый аксиально-поршневой насос-мотор ...МГ..112/32М с предохранительным клапаном с рабочим объемом 112 см³

Продукция АО «ШЗГ»	Аналоги ОАО «ПСМ»	Примечание	№ Рисунка
1МГ112/32М.3	310.3.112.03.16	насос правый; с одним предохранительным клапаном; шлиц 45х8х2х9г ГОСТ 6033-80; крышка 2 фланца на торце	1
1МГ112/32М.4	310.3.112.04.26	насос левый; с одним предохранительным клапаном; шлиц 45х8х2х9г ГОСТ 6033-80; крышка 2 фланца на торце	1
1МГ112/32М.5	310.3.112.05.16	насос правый; с одним предохранительным клапаном; вал Ø40к6, шпонка 12х8х64 ГОСТ 23360; крышка 2 фланца на торце	2
1МГ112/32М.6	310.3.112.06.26	насос левый; с одним предохранительным клапаном; вал Ø40к6, шпонка 12х8х64 ГОСТ 23360; крышка 2 фланца на торце	2
1МГ.2.112/32М.3	310.2.112.03.16	насос правый; с одним предохранительным клапаном; шлиц 45х8х2х9г ГОСТ 6033-80; крышка 2 фланца на торце	4
1МГ.2.112/32М.4	310.2.112.04.26	насос левый; с одним предохранительным клапаном; шлиц 45х8х2х9г ГОСТ 6033-80; крышка 2 фланца на торце	4
1МГ.2.112/32М.5	310.112.05.16	насос правый; с одним предохранительным клапаном; вал Ø40к6, шпонка 12х8х64 ГОСТ 23360; крышка 2 фланца на торце	5
1МГ.2.112/32М.6	310.112.06.26	насос левый; с одним предохранительным клапаном; вал Ø40к6, шпонка 12х8х64 ГОСТ 23360; крышка 2 фланца на торце	5
1МГ.2.112/32М.8	310.112.03.16	насос правый; с одним предохранительным клапаном; шлиц 40х7х2х9г ГОСТ 6033-80; крышка 2 фланца на торце	3
1МГ.2.112/32М.9	310.112.04.26	насос левый; с одним предохранительным клапаном; шлиц 40х7х2х9г ГОСТ 6033-80; крышка 2 фланца на торце	3
2МГ112/32М	310.3.112.00.56	г/мотор; с двумя обратно-предохранительными клапанами; шлиц 45х8х2х9г ГОСТ 6033-80; крышка 2 фланца на торце	1
2МГ112/32М.1	310.3.112.01.56	г/мотор; с двумя обратно-предохранительными клапанами; вал Ø40к6, шпонка 12х8х64 ГОСТ 23360; крышка 2 фланца на торце	2
2МГ.2.112/32М	310.2.112.00.56	г/мотор; с двумя обратно-предохранительными клапанами; шлиц 45х8х2х9г ГОСТ 6033-80; крышка 2 фланца на торце	4
2МГ.2.112/32М.1	310.112.01.56	г/мотор; с двумя обратно-предохранительными клапанами; вал Ø40к6, шпонка 12х8х64 ГОСТ 23360; крышка 2 фланца на торце	5
2МГ.2.112/32М.7	310.112.00.56	г/мотор; с двумя обратно-предохранительными клапанами; шлиц 40х7х2х9г ГОСТ 6033-80; крышка 2 фланца на торце	3

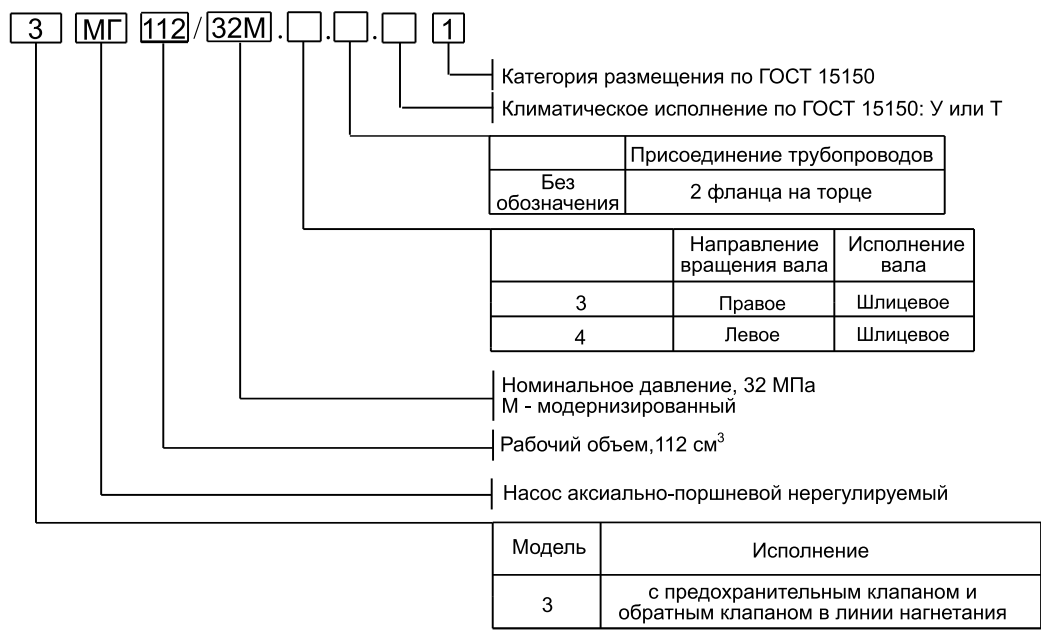


- Производитель имеет право вносить технические изменения в свою продукцию без уведомления покупателя.
- Производитель гарантирует, что при любых технических изменениях продукция, представленная в данном каталоге, будет иметь равнозначные технические характеристики (параметры).



Нерегулируемый аксиально-поршневой насос 3МГ...112/32М
с предохранительным клапаном и обратным клапаном в линии нагнетания

Структурная схема обозначения насоса 3МГ...112/32М



Клапанный блок предназначен для ограничения давления в рабочей линии гидромашин (линия высокого давления) в одном направлении при помощи предохранительного клапана и для предотвращения слива рабочей жидкости из системы через насос при помощи обратного клапана (гидрозамка). Он состоит из корпуса (ВЧ45 ГОСТ 7293-85), в который установлены предохранительный и обратный клапана. Предохранительный клапан поставляется настроенным на давление 25 МПа, если иное не оговорено в договоре на поставку.

Технические параметры

Наименование параметра	Величина
	насос
Рабочий объем, см ³	112±3,4
Частота вращения ,с ⁻¹ (об/мин)	
номинальная	25(1500)
максимальная	33,3(2000)
минимальная	3,3(200)
Подача, л/мин, номинальная, не менее	159,6 _{-4,8}
Давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	
номинальное	32 (320)
максимальное	40(400)
Давление на входе, МПа (кгс/см ²)	
максимальное	1,6 (16)
минимальное для закрытых схем	0,4 (4)
минимальное (абсолютное) для открытых схем	0,08 (0,8)
Давление дренажа, МПа (кгс/см ²)	
максимальное	0,2(2)
Коэффициент подачи, %	95
КПД, %	90
Масса (без рабочей жидкости), кг	36
Номинальная мощность, кВт	
потребляемая, не более	97,6 ^{+2,9}



Нерегулируемый аксиально-поршневой насос 3МГ...112/32М с предохранительным клапаном и обратным клапаном в линии нагнетания

Рис.1 3МГ 112/32М.3

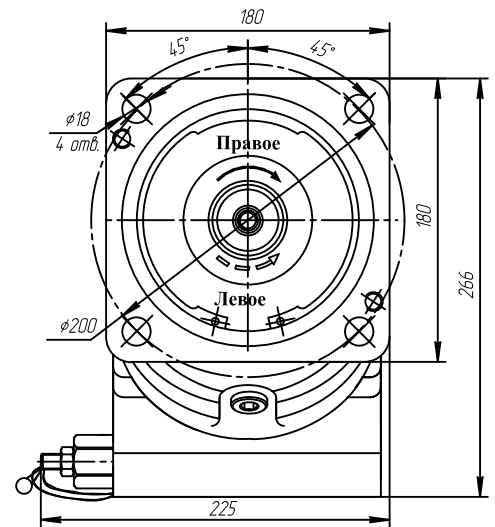
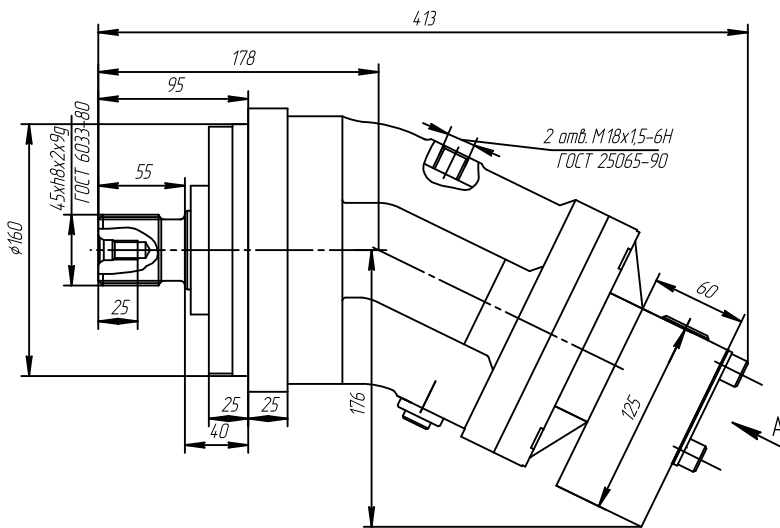


Рис.2 3МГ112/32М.3.
исполнение для насосов правого вращения

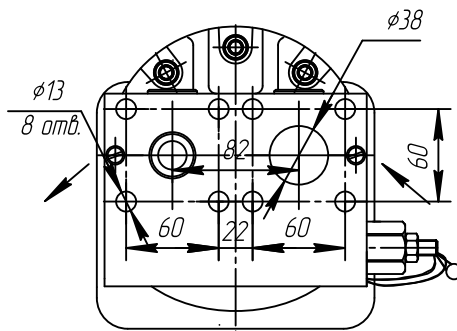


Рис.3 3МГ112/32М.4.
исполнение для насосов левого вращения

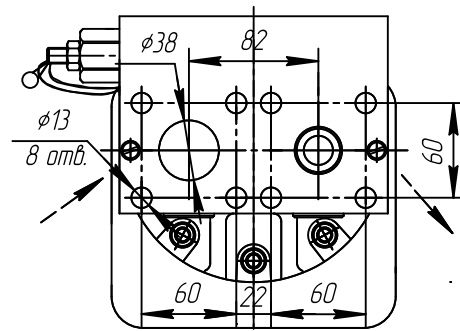
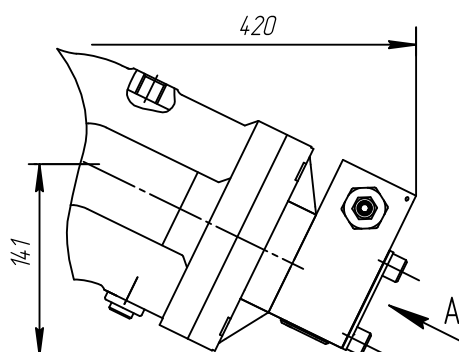


Рис.4 3МГ112/32М.4.
Остальное см.Рис.1



Направление потока рабочей жидкости
— при правом вращении вала
- - при левом вращении вала

